

CAMPI DI APPLICAZIONE

Ideale per la realizzazione di sottopavimentazioni a secco, riempimenti, come inerte per il confezionamento di massetti alleggeriti.

- Materiale ecologico universale, facile da posare, inalterabile nel tempo
- Alta resistenza alla compressione
- Ininfiammabile e resistente agli agenti chimici
- Riciclabile, ecologico, rispetta l'ambiente
- Materiale da costruzione testato e autorizzato secondo le norme europee

GRANULATO DI VETRO CELLULARE NORDTEX VITREX

MATERIALE	Spessore mm	Sacco lt. bigbag m ³	Peso Kg/m ³	Sacchi bancale	Bancale m ³	P./Bancale Kg
Vetro riciclato e macinato in polvere fine mescolato con attivatore minerale e fatto lievitare in forno a 950°	1 - 5	40 lt 2m ³	230,00	30	1,20	280
	5 - 8		210,00			250
	8 - 11		190,00			230
	11 - 22		190,00			230

CARATTERISTICHE TECNICHE

Fabbricazione controllata secondo la normativa DIN EN 13501-1

Spessore (EN 823) ± 2 mm.	2 - 5	5 - 8	8 - 11	11 - 22
Densità [Kg/m ³]	230	210	190	190
Densità indicativa variabile dopo la mescolazione a secco [Kg/m ³]	330	310	290	290
Classe di reazione al fuoco secondo la norma DIN 4102-1	A1			
Conducibilità termica λD [W/(m*K)]	0,07	0,075 - 0,09 (mescolato)		
Resistenza alla compressione	≥1 N/mm ²			
Densità indicativa variabile dopo la mescolazione [Kg/m ³]	330	310	290	290

RAPPORTO INDICATIVO PER IL CONFEZIONAMENTO CEMENTI ALLEGERITI
Preparazione di cemento tradizionale

Volume finale	1 m ³	200 lt	50 lt
Cemento II 3.25R	125 kg	25 kg	6,25 kg
Granulato di vetro cellulare NORDTEX VITREX	1000 lt	200 lt	50 lt
Acqua	65 lt	13 lt	3,3 lt

Preparazione di cemento per massetti

Volume finale	1 m ³	200 lt	50 lt
Cemento II 3.25R	100 kg	20 kg	5 kg
Granulato di vetro cellulare NORDTEX VITREX	1000 lt	200 lt	50 lt
Acqua	63 lt	11 lt	2,7 lt