

MEMBRANE ALTAMENTE TRASPIRANTI
PARTE ESTERNA O FREDDA

AMPACK AMPATOP® A BLACK

MEMBRANA ALTAMENTE TRASPIRANTE NERA, NON INFIAMMABILE E RESISTENTE AI RAGGI UV PER TETTI E FACCIATE VENTILATE.



Vantaggi

- Non infiammabile: nessun contributo all' incendio nell'intercapedine di ventilazione
- Comportamento al fuoco: A2-s1,d0
- Resistenza allo strappo estremamente elevata: anticaduta secondo DIN 4426
- Stabile ai raggi UV
- Per facciate aperte con larghezza dei giunti fino a 50 mm / 50 %
- Esposizione alle intemperie: 9 mesi
- Elevata resistenza alla temperatura: particolarmente adatto per facciate ventilate in edifici a più piani e dietro impianti per la produzione di energia

Membrana nera ignifuga e permeabile al vapore per facciate ventilate con giunti aperti, da installare dietro impianti di produzione di energia (fotovoltaici, solari), nonché membrana sottotetto antiscivolo per sollecitazioni elevate secondo la norma SIA 232/1

CARATTERISTICHE TECNICHE		UNITÀ		
Valore sd		m	EN 1931, EN ISO 12572	0,06
Grammatura		g/m²	EN 1849-2	220
Reazione al fuoco			EN ISO 11925-2, EN 13501-1	A2-s1,d0
Resistenza alla temperatura		°C	---	-35 ~ 120
Resistenza alla penetrazione dell'acqua			EN 1928, procedimento A	W1
Massima resistenza a trazione	longitudinale	N/50mm	EN 12311-1	2900
	trasversale	N/50mm		2150
Allungamento massimo	longitudinale	%	EN 12311-1	4,4
	trasversale	%		3,2
Resistenza allo strappo (chiodi)	longitudinale	N	EN 12310-1	150
	trasversale	N		160
Esposizione alle intemperie		mesi		9
Pendenza minima del tetto		°		10
Stabilità ai raggi UV		anni		> 10
Anticaduta			DIN 4426	superato